

动力蓄电池拆卸信息表

汽车企业名称	与企业公告名称一致,需填写全称由车企填写		
注册地址	由车企填写		
车辆类型	与公告保持一致,乘用车及客车、专用汽车、半挂牵引车、货车由车企填写		
车辆型号	车辆具体产品款式,与公告保持一致,如TV7163GL(可列举配套该类型动力蓄电池的全部车辆型号)由车企填写		
联系人	由车企填写	职务	由车企填写
联系电话	由车企填写	E-mail	由车企填写
动力蓄电池拆卸信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池信息	动力蓄电池包规格/型号	L150TX8 电箱: AE6 L173TB1 电箱: A90 L173TB2 电箱: A9B	
	关键部件名词解释	<p>维修开关:维修或装配时可以快速断开高压回路以保证电气安全的部件</p> <p>高压线束:主要由一根或多根高压电缆组成,用于传导B级高压电的动力电缆组合</p> <p>低压线束:主要由一根或多根低压电缆组成,用于传到A级电压的电缆组合</p> <p>加热线束:属于高压线束的一种,用于传导电池自加热电流</p> <p>水冷管:用于电池包冷却的水冷管路</p> <p>电池包:可充电且可提供电能的单个储能箱体</p>	
	专属制造信息	由车企填写	
	位置信息	说明动力电池包(组)在车上位置信息,如整车行李舱后部由车企填写	
	主要材料	磷酸铁锂/石墨/电解液/隔离膜/复合材料/铝合金	
	紧固件及连接方式	螺栓连接/快插连接等	
	电池包位置示意图	图示展示动力电池包(组)在整车上的位置信息 由车企填写	

安全性防护措施	安全防护工具	高压操作防护服、劳保鞋（高压绝缘鞋）、双层绝缘手套、安全帽等
	作业场所安全警示说明	高压警示牌、易燃物标识、严禁烟火标识等
	拆卸注意事项等要求	<ol style="list-style-type: none"> 1. 严禁操作人员未穿戴保护装备的徒手操作。 2. 对系统线缆进行拆卸作业前,请确保断开了所有高压和低压开关。 3. 高压线缆拆卸后,需用绝缘胶布对线鼻子部位包裹,避免与整车连接造成短路。
动力蓄电池拆卸	拆卸设备使用说明	按吊装设备或叉车使用说明书用于搬运操作
	特殊拆卸方法注意事项	无
	电池包拆卸前序步骤要求	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检测系统绝缘是否良好($>100\ \Omega/V$) 2. 拆卸高压箱/电箱 MSD (15 分钟后操作) 3. 断开箱体间线束
	拆卸时间记录	0.5H-2H
	其他	无
动力蓄电池贮存	电池包存储场地要求	通风干燥、不受阳光直晒、不受雨淋、远离热源;配备消防排烟系统、消防水系统(消火栓、喷淋)、烟感等报警系统,应急处置用的灭火器材及人员 PPE 等
	存储环境要求	温度: $-20\sim 35^{\circ}\text{C}$, 湿度: $\leq 85\%$
	存储时间要求	≤ 3 个月(建议 SOC 维持在 30~50%之间)
	存储场地警示要求	高压警示标识、远离火源、防撞击标识等
	需特殊包装存储的电池包装要求	无